学校だより

今回も各見学場所でクイズが出題

みな10点満点をめざ

大変心に残る参拝となっ

11月から12月までの資格試験 2024覧

11月15日 この期間に日専校生が取り組んだ ・検定試験の一覧を記載する。 計算技術検定 危険物取扱検定

年生が社史見学を実施 日立の歴史を学ぶ

神社では神社説明、 2班に分かれて見学した。 オリジン ンパーク・熊野神社・日鉱記念館を を実施した。今年度も日立オリジ ご対応をいただいた。また、熊野 パークでは班毎に、案内者をつけて 月15日、 全員に御札まで授けていた 好天のもと社史見学会 参拝の作法に



社史見学(日立オリジンパーク)

らを確認することで、 加えて事前学習した日立10問10答 も社史見学会を日立製作所と日専 を身につけることができた。今後 の言葉が各所で現れ、 し興味を持って見学に臨んでいた。 会と位置づけ継続実施していく。 の歴史を実地で学べる貴重な機 確実に社史 実地でそれ

1年生が日立ビルシステム 水戸事業所を見学



事業所見学(HBS 水戸事業所)

10月21日から3日間 (クラスごと) をすることができた。業務多忙の中 所様にご協力いただき、 次からの科分けに関するキャリア教 上げたい。この見学は、 くださった事業所の皆様に御礼申し 本校生の見学を受け入れて 日立ビルシステム水戸事業 来年度2年 事業所見学

> の感想を掲載させていただく。 ある。以下、生徒が作成した報告書 の働くイメージが構築できたようで を見学させていただき、 ている。電気・機械・溶接の各現場 いけるようにすること」を目的とし リアを考えさせ、科選択につなげて 自分像を持たせること」「自分のキャ 製造現場を見学することで、将来の 育として位置づけており、 生徒は将来 「実際に

か分かり、 ことができ、どのような感じなの 職場の空気を直に自分の目で見る 今後の進路選択の参考に

良く分かった。 守って作業されていることが、 働いている方々は安全をしっかりと 実際に見て学ぶことができた。また、 して人間力向上に励んでいきたい。 いと思った。実習や勉強、 して人々の役に立てるようになりた ・自分も早く日立グループの一員と 安全にも力を入れていることが、 部活を通 大変

製造に関わりたいと思った。 ちを考え、安全で便利な良い製品の 喜びを感じた。また、お客様の気持 行って安全に使用できるか確認して たちが製品を安全に使えることへの から出荷していることを知り、自分 どの製品においても、 必ず試験を

2年電気科 菅野 昴流 考動アクション委員会報告 この度、 日専校のリーダーとして

> になりました 考動アクション委

感を得られるように頑張りたいと思 れる責任感で身が引き締まる思いで る嬉しさがある反面、 ことが大切で、 のチームリーダーは生徒全員を導く 真のリーダーとなり、 それに打ち勝つことで そうした仕事ができ 野昴流です。学校 員長を務めること 不安や任せら 充実感や達成



考動アクション委員会

間力・技能技術力・即戦力が高い人 とは、会社・工場が求めている、 場でも活躍できる人財になるために 財のことです。 立てました。「トップレベルの人財 てにおいてトップレベルの人財にな る生徒」です。このスローガンは工 今年度の生徒スローガンは 人ひとりが、 そうなるためには、 自主的に行動す ずべ

> と、リーダーシップやフォロワー ること、 ると考えています。 シップの力をつけることで達成でき 向上心をもって行動するこ

もらいます。2つ目は模範とな 生徒間で指摘し合うことにより、 3つ目は相互指摘の意識向上です。 身に付けてもらいたいと思います。 題を見つけて、改善、対策する力を ダーが模範となることで、個々の課 て行動することです。 の土台から個々の自己成長を築いて するための土台づくりをします。 3つあります。 けることができると思っています。 ナーやモラルの向上、気づき力を付 リーダーとしての活動目標は主に 次に主な活動内容です。まず、 1つ目は生徒が成長 自分たちリー 寮委員会

動委員会では、各部長と話し合いを を行い、各活動内容の共有、他委員 動アクション委員会の3つの内部 作ろうと思っています。自分に直接 改善案を作成してもらいます。 行い、部活動の問題点を共有して、 ば、学校委員会では、委員会から各 部活動委員会の各委員長と話し合い 組織である、学校委員会、 活動の改善をサポートします。 部活 クラスヘアドバイスを行い、クラス てそれを縦方向に展開します。例え 会からの意見収集を行います。 した活動を全校集会の場で発表する ことで、生徒全員が成長する機会を (8頁へ続く)

ら」・「自分たちから」という意識で 関係することだけではなく、 い方向に導いていけるそんな存在に 物事を展開していき、生徒たちを良 取り組みを知り、 なれるように頑張りたいと思います たいです。そのためにも、「自分か 学校を更により良いものにしていき 委員のメンバーと共に、時間をかけ きたいです。また、考動アクション 活をしていき、日専校の生徒全員が という自覚を日頃から意識をして生 います。私自身としては、 付く能力を高めていきたいと思って 緒に成長していけるようにしてい 見識を広げて、 リーダー

技能五輪全国大会 電気溶接職種出場

の高度ポリテクセンタで競技が行わ 茨城県代表として出場した。千葉市 職種)に3年溶接科の益山桧選手が 第62回技能五輪全国大会 作業を外した箇所についても、 ラハラして見守っていた。やるべき に何かミスをするのではないかとハ 早い動作で作業をする姿を見て、逆 まると今までに見せたことが無い素 緊張している様子もなく、穏やかな 情を表に出すタイプでない選手だが である。競技本番では、 社会人選手と肩を並べての大会出場 表情で競技開始を迎えた。 競技が始 各都道府県の予選を勝ち抜いた 月22日から25日までの4日間、 ・普段から感 (電気溶接

開始後にどんな状況だったのか思い 間内に課題を無事に提出した。 る機会になったと思う。 能成熟の難しさなど多くの学びを得 が分かりました」と話してくれた。 出せない」「日ごろの訓練の大切さ 終了後に本人に確認すると、 練の成果を出して課題を製作し、 なかった。競技が進むにつれ落ち着 技能五輪全国大会出場を通して、技 きを取り戻し、 定に影響が出るようなミスにはなら を進める中で本人が気付き、 今まで行ってきた訓 「作業 時

全敦

北北

科学技術学園高等学校 日

をかっている 相良活

益山 桧☆

接職種)に出場し 全国大会(電気溶 た3年溶接科の益 第62回技能五輪

場を果たすことができたのは、これ まで日々の訓練でご指導いただいた [桧です。この度、全国大会への出



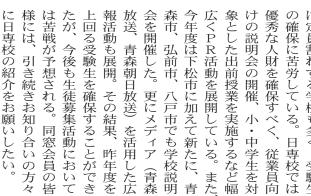
競技中の益山選手

産です。この経験を今後の会社生活 としている勝負の世界を改めて実感 嬉しそうな顔や悔しそうな顔を間近 認識しました。閉会式では先輩方の 訓練以上のことはできないというこ とうございました。全国大会では、 感謝の気持ちでいっぱいです。また、 くの方々のサポートのお陰であり 湯ノ口先生、 までの日々の訓練、県大会や全国大 しました。また、私にとって、これ で見て、これから自分が挑戦しよう とを学び、日々の訓練の大切さを再 んの激励の言葉をいただき、ありが に活かしていきたいです。 会への出場は、 大会前には先生方や友人からたくさ 金澤先生をはじめ、 貴重な時間であり財 多



12 月 4 日、

競技課題の圧力容器 年度生の入学試験を本校及びつくば 森市、弘前市、 会を開催した。 は定員割れする学校も多く、受験生 響が顕著に現れ、近隣の県立高校で 会場で実施した。近年、 少子化の影





入学試験(本校)

けではなく、就職予定先の事業所に

ついても理解を深めることができ

八変有意義な時間となった。

回答いただいた。生徒は技能五輪だ が出され、それぞれに対して丁寧に

等について説明いただいた。 答の時間では、 立グループで技能五輪に出場して 財開発部石川担当部長をはじめ、 選手の育成を目的とし、 技能五輪職種、 の皆さんが来校され、 技能五輪事務局や選手の指導員19名 を対象とした第1回技能五輪交流会 いる8事業所から、全社や事業所の を開催した。当日は、 12 月13日、 技能五輪で活躍できる 生徒から多くの質問 指導体制、 グローバル人 事業所の概要 2年生55名 訓練内容 質疑応

技能五輪交流会を開催 8事業所が来校

の 4





技能五輪交流会