

日専校 考動アクション

私は、自分なりに考え、行動し、振り返ります

心	自分で目標を設定し、やりぬきます
技	安全と5Sを意識し、技を磨きます
体	体を鍛えて、怪我や病気を防ぎます
和	自分の意見を言い、決まったら協力します
誠	相手の立場で考え、行動します
挑戦	新しい事に意欲を持って、取り組みます
礼儀	挨拶、報連相を実行します

目 次

0	はじめに一考動アクションとは	P 1
1	クラス考動アクション	P 3
2	寮考動アクション	P 6
3	個人考動アクション	P 8
4	技能五輪紹介	P 10
5	共有情報	P 14

学校日課 寮日課 校歌 寮歌
ジュニアマイスター
ペップトーク集

日立工業専修学校

0. はじめにー考動アクションとは

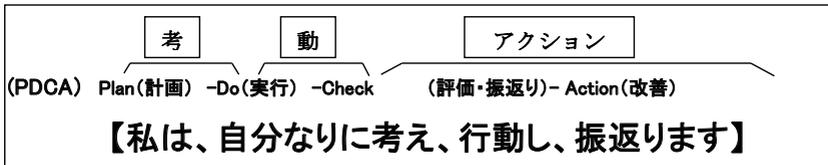
1 目的

私たちは将来、企業で活躍するリーダーとして、職場で信頼される人財になることをめざしています。職場の期待に応える為にも今から自分で考え、自分から行動する型や習慣を身につけていきましょう。具体的には、例えば「自分から気づく」「周囲を観察する」「自分なりに考え、納得し、決断する」「失敗を恐れず行動する」「失敗から学ぶ」などです。自分を主語にし、自分を励まし、自分を育てていきましょう。

考動アクションの目的は、次の3つです。

- ① 先輩から良い行動の型を学び、身につける。
- ② それを自身の良き習慣として定着させ、さらに向上を目指す。
- ③ 後輩の育成を図りながら、さらに日専校生としての考動アクションの習慣を高めていく。

2 考動アクションとは



毎月のテーマ

月	テーマ	月	テーマ
4月	礼儀	10月	誠
5月	技	11月	和
6月	挑戦	12月	技
7月	体	1月	心
8月		2月	挑戦
9月	和	3月	心・1年間の振り返り

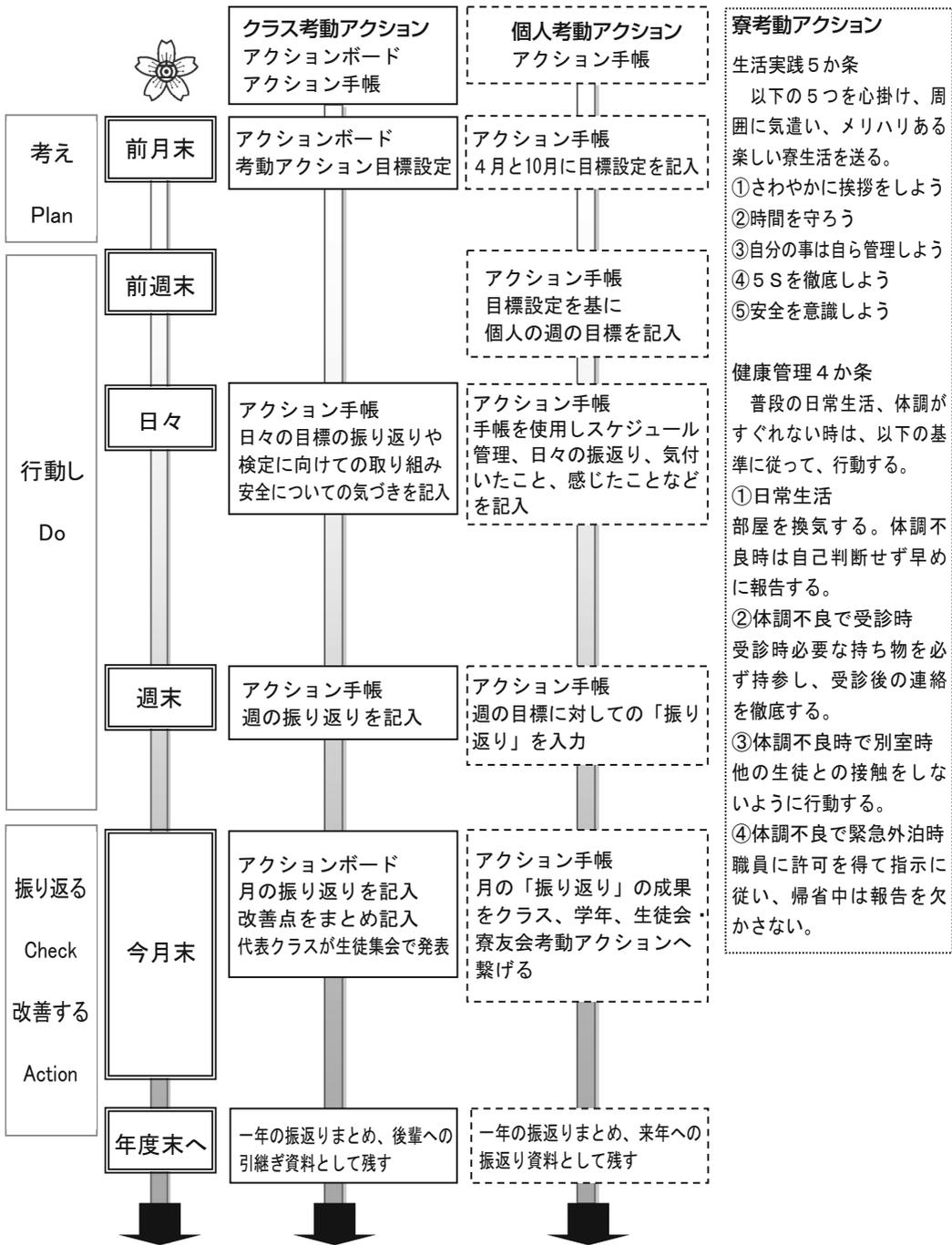
3つの視点

- | |
|---------------------|
| 1. 気づく (失敗から学ぶ) |
| 2. 真似る (観察しサポートを得る) |
| 3. 工夫する (自分らしさを加える) |

価値を高めるキーワード

- | | |
|-----------|-------------|
| 1. 分かり合う | 6. 達成感を得ている |
| 2. 安全・安心 | 7. 気が利いている |
| 3. 役に立つ | 8. 気分がいい |
| 4. 期待に応える | 9. 勝つ |
| 5. 能力を高める | 10. 感謝する |

3 考動アクションのフロー



1. クラス考動アクション

1 考動アクションボードの記入要領

項目		変更周期	担当者(責任者)
検定	項目と実施日 目標	検定日 30 日前	考動アクション委員
	カウントダウン	毎日(朝 SHR 後)	週番
	結果	結果後 3 日以内	考動アクション委員
考動アクション事例紹介		月末	考動アクション委員
科技高 ISC	先週までの平均/月	金曜日の放課後	週番
	先月までの平均	月初め	クラス生徒会責任者
	先月までの平均/年 月ごとの順位表	月初め 月初め	クラス生徒会責任者 クラス生徒会責任者
MVP	昨年の MVP	毎日(掃りの SHR 後)	週番
	月間の MVP	月末	IT 委員
表彰(生徒集会で表彰)		毎月	生徒会

①目的

- ・一人ひとりが全クラスの活動内容を見て、学校全体の状況を把握する。
- ・全クラスの活動内容を参考に、個人やクラスで PDCA を行う。
→翌月の活動に生かして、さらに効率よく行えるようにする。
- ・生徒間、クラス間、学年間のやる気を向上させ、お互いの成果の相乗効果を狙う。

②活動内容

- ・学年、クラス、個人で目標を設定して、クラス目標とその成果を記載する。
→自分自身だけの目標ではなく、クラス目標を掲げることで、協調性を高める。
- ・各クラスでコンテストのテーマ(目標)を設定して、それに向かって取り組み、
成果を確認し、結果を発表して表彰を行う。(特典有り)
→競争心を高めて、ゲーム感覚で考動アクションに取り組んでもらう。

2 事例紹介

PDCA の Do をポイントにおいて取り組む。

キーワードは5W1H

いつ(When)、どこで(Where)、だれが(Who)、なにを(What)、なぜ(Why)、どのように(How)

① 心 自分で目標を設定し、やりぬきます。

- ・自分が立てた目標だから、頑張って、諦めないで、努力する。
- ・テストでは、自分が目指す目標点数を設定する。
それを取るために、計画を立て、勉強する。
- ・部活での個人目標、チーム目標を設定する。
- ・教室掃除をきれいに実施し、次に使う人が気持ちよく使用できるようにする。

② 技 安全と5Sを意識し、技を磨きます。

- ・自分から主体的に、国家試験、資格取得に挑戦し、必ず合格する。
- ・朝のロッカー5S活動。
- ・清掃を丁寧かつスピーディーに行う。
- ・体調の自己管理。
- ・日常生活でも安全を意識し行動する。
- ・RKY を毎朝行う。

③ 体 体を鍛えて、怪我や病気を防ぎます。

- ・1日に3食をしっかり食べる。野菜を食べる。好き嫌いをしない。食べ残しをしない。
- ・手洗い、うがいをクラスや部活内でチェックしあう。
- ・熱中症にならないように、こまめに水分補給をする。
- ・指差し呼称を実施する。(実習だけではなく日常から)
- ・早寝早起きを実施する。
- ・換気を毎日休み時間に行う。

④ 和 自分の意見を言い、決まったら協力します。

- ・自分の思ったことを、恥ずかしがらないで、口に出す。
- ・異なる意見もよく聞き、最後には、グループとして結論を出す。それが、本当の一体感。
- ・班別学習や学校行事、クラブ活動等で、自分が所属する集団に貢献する。
- ・1日1回は手を上げて質問や、意見を言う。
- ・分からない問題があったらそのままにせず、必ず確認する。
- ・言われたことに対する反応、返事を徹底する。(アンサーを強く早く)
- ・皆で協力し早く掃除を終わらせる。
- ・教室移動のとき早く移動する。
- ・自分達で話し合いの場を作る。

⑤ 誠 相手の立場で考え、行動します。

- ・まずは、相手の意見を素直に聞き、理解しようと思う謙虚さを持つ。
- ・気配り、時間の管理を行ない、節度ある行動を取る。
- ・課題の提出やその他の活動において、決められた時間や締め切りを守る。
- ・人が見えていない所でも、正しいと思うことを実践する。
- ・発表する人の気持ちを考える。(目と、耳と、心で聴く。)
- ・人が嫌がることを積極的に自分で実施する。
- ・自分がされて嫌な事はしない。(相手の体と心を傷つけない。)
- ・感謝の気持ちを持ち、それを伝える。
- ・1分前行動を実践する。
- ・授業中寝ないように皆で注意し、声掛け運動を行う。
- ・自分の担当清掃場所が終わったら、教室清掃を手伝う。
- ・人の話を聞くときは、作業をやめて目を見て聞く。
- ・PEPTークを心がける。

⑥ 挑戦 新しい事に意欲を持って、取り組みます。

- ・他の学校の寮を訪問し、参考になることを取り入れる。
- ・いつも「なぜ」と追求する気持ちを持って、授業や補習に臨む。
- ・失敗を恐れない。失敗があるから成長があると思う。失敗しても、失敗から学ぶ。
- ・原因を考え、改善する。積極的に発表する。
- ・個人目標を定め、部活に取り組む。
- ・小テストに全員が満点を取る。
- ・手帳をきれいに記入し、皆で確認しあう。
- ・Classi、Chromebookを毎日確認する。
- ・手帳を活用し、予定を立てる習慣を身に付ける。
- ・新しいアクションを考え、みんなで協力し取り組む。

⑦ 礼儀 挨拶、報連相を実行します。

- ・誰が誰に挨拶をするか、目的、セリフ、対象者を決めて実行する。
- ・挨拶が返ってこなくても、気にせず、また挨拶をする。
- ・寮の賄さんに「ありがとう、ごちそうさま」と感謝を言葉で表す。
- ・SHRで1分間スピーチを実施する。人前で話をする機会を作り、トレーニングする。
- ・挨拶を大きな声で実施する。報連相をしっかり行う。
- ・後輩への挨拶を略さない。
- ・新1年生にロッカー・黒板等教室の5S、能率手帳の記入の仕方を教える。
- ・食堂でのマナーを改善する。
(テーブル、椅子、床、トレーの清掃。各机にペーパーを配り、きれいにする)
- ・挨拶を当たり前に行えるようにする。

2. 寮考動アクション

1 日専寮 生活実践5か条

以下の5つを心掛け、周囲に気遣い、メリハリのある、楽しい寮生活を送っていきましょう。

【1】さわやかに挨拶をしよう

【2】時間を守ろう

【3】自分のことは自ら管理しよう

【4】5Sを徹底しよう

【5】安全を意識しよう

これで、君も立派な日専寮生です。

【1】さわやかに挨拶をしよう(略)

- ① 先輩・後輩関係なく、自分から進んで挨拶をする。
- ② はっきりと、きちんとした言葉で、「おはようございます」、「こんにちは」、「おばんです」と言う。
- ③ 寮管理室など他室への入室時には、ノックを2回し、入室時に一礼する。
「失礼します」と言って、学年(部活名)、名前、用件を言う。
尚、退室時には、「失礼しました」と言う。
- ④ 食堂への入室する時は、一礼する。食堂内では、会釈のみで、声は出さなくてよい。

【2】時間を守ろう(略)

時間を守ることは、日専寮生の基本である。定刻 5 分前を意識して、ゆとりを持って行動する。

【3】自分のことは自ら管理しよう(略)

『フレックス自習』

- ・帰寮後、就寝時間までに、各自1時間以上、連続で実施する。
- ・自室、食堂、集会室などを使用して、他の生徒に配慮しながら、勉強する。

『健康管理』

- ・寮では、各自の体質の問題から、原則として薬の支給はしないので、各自で準備、保管する。

『貴重品管理』

『身だしなみ』

- ・寮内では、華美な色や派手な服を着用しない。だらしない格好で生活しない。
- ・寮内サンダルは、入寮の際に配布する物を使用する。劣化した場合は、足の指先、甲の保護のため、クロックスタイプを購入する。

『相互理解・助け合い』

- ・多くの寮生が生活しているので、相手に気遣いをし、ゆずりあい、助け合いの精神で生活する。

【4】5Sを徹底しよう

① 『5Sとは』

整理: 不要な物を選別して捨てる

整頓: 決められた物を、決められた場所に置き、いつでも取り出せる状態にしておく

清掃: 常に掃除して、環境を清潔に保つ

清潔: 整理、整頓、清掃を維持する

躰 : きめられたルール・手順を正しく守る習慣をつける

【5】安全を意識しよう

安全はすべてに優先する。怪我や事故につながるような行為、悪ふざけはしない。

例えば、椅子の使い方、廊下、部屋での振る舞い、入浴時の振る舞いなど。

歩きスマホ、ポケットハンドは行わない。

2 健康管理4か条

普段の日常生活、体調がすぐれない時は、以下の基準に従って、行動をしましょう。

【1】日常生活

【2】体調不良で受診時

【3】体調不良で別室時

【4】体調不良で緊急外泊時

【1】日常生活

① 部屋の換気(起床後と帰寮後に窓を開ける)と冬場の加湿をする。

(冬場は、加湿の為に、洗濯物を室内に干すことを認める)

② 体調不良時は、自己判断せず、まずマスクを着用し、早めに職員に連絡する。

【2】体調不良で受診時

① 受診時、必要な持ち物を必ず持参する。

② 通院などで寮のルール(門限・食事など)を守れない場合は、
分かった時点ですぐに寮職員に連絡する。

【3】体調不良で別室時

① 部屋の換気と加湿を行う。

② 他の生徒と接触しないように行動する。

③ マスクを着用する。

【4】体調不良で緊急外泊時

① 緊急外泊をする場合は、職員に許可を得て職員の指示に従う。

② 帰省する時には、寮職員に報告をしてから帰る。

③ 帰省中は、担任と顧問に状況を連絡し、受診時も結果を担任と顧問に連絡する。

④ 帰寮時は、寮職員に報告をしてから自室に戻る。

3. 個人考動アクション

1 アクション手帳、マンダラシート記入要領

- (1) **【前期・後期】 Plan**
4月と10月にマンダラシートを作成する。
- (2) **【前週末】 Plan**
アクション手帳にマンダラシートで立てた目標を、週の始めに記入する。
- (3) **【日々】 Do**
アクション手帳にスケジュール管理・日々の振り返り・気付いたこと
感じたことなど情報を記入する。
- (4) **【週末】 Do**
アクション手帳に週の目標に対しての「振り返り」を記入する。
- (5) **【今月末】 Check**
月の「振り返り」をアクション手帳に記入。

2 事例紹介

個人考動アクション

能率手帳に、毎週、自分の1週間の目標を書いて、それを意識しながら、取り組みましょう。
自分が、毎週、「心・技・体・和・誠・挑戦・礼儀」から、適宜選んで実行しよう。

個人の今週の週間目標

先週の自分の目標達成度を○△×で振り返りましょう。
そして、今週の週間目標を丁寧な字で書いて、新たに組み組んでいきましょう。
以下の目標は、参考として活用して下さい。応援しています。

【目標設定の参考事例】

心

- ・自分を変える為に悪い癖を1つ直す。
- ・失敗で腐らない。
- ・自分の将来をイメージする。
- ・ストレスを溜めない。
- ・自分が嫌いな事を5つ書き出す。
- ・自分にとっての重要事項を3つ書き出す。

技

- ・復習をする。
- ・準備、段取りを効率よく行う。
- ・自分なりに仮説を立てる。
- ・自分のやりたいことを見つける。
- ・自分のペースではなく、相手のペースでやってみる。

体

- ・体調を整える。
- ・食事の好き嫌いをしない。
- ・睡眠をしっかり取る。

和

- ・チームの雰囲気盛り上げる。
- ・チームの意見をまとめる。
- ・自分の意見を言う。

誠

- ・仲間に役立つことを行う。
- ・素直になる。
- ・先輩に助言を求める。
- ・サボっていたことを改善する。

挑戦

- ・資格取得に挑戦する。
- ・不得意なものと向き合ってみる。
- ・分からない事を質問をする。

礼儀

- ・自分から挨拶の声を掛ける。
- ・ゆっくり、大きな声で話す。
- ・「ありがとう」と言う。

- ・筋トレを行う。
- ・選択肢を3つ作ってみる。
- ・もう少し大きな声を出そうと心掛ける。

- ・アイデアを書き出す
- ・違いを受け入れる。
- ・分からない事を分からないと言う

- ・自分との小さな約束を守る。
- ・原理原則に立ち返る。
- ・自分の欠点と向き合う。

- ・相手を思いやる行動を3つ行う。
- ・自分にできることを見つける。
- ・目的を持って始める。

- ・食事のマナーを見直す。
- ・髪、爪、歯など身だしなみを整える。

4. 技能五輪紹介

技能五輪とは
青年技能者の技能レベル日本一・世界一を競う
技能競技大会



心技体を磨いて世界へ挑戦

全国大会

National Skills Competition

- ・開催：1回/年(10月～11月)
- ・競技職種：42職種
- ・参加規模：約1300名の選手が参加
- ・出場資格：原則23歳以下、
都道府県予選を通過した者

国際大会

World Skills Competition

- ・開催：隔年開催
- ・競技職種：約50職種
- ・参加規模：約1300名の選手が参加
- ・出場資格：原則22歳以下、
全国大会の成績により選考

① 機械組立て Mechanical Device Assembly



研ぎ澄ませ感覚

産業用ロボット、工作機械等は、多くの金属部品で構成されています。9個の機械加工部品をヤスリを使って高精度に仕上げ、加工、組み立て、調整を行い、1/1000mmの精度で微調整しながら、課題を組み立てます。究極の精度感覚が要求される繊細な技能です。
競技時間7時間

② プラスチック成型 Plastic Die Engineering



設計・加工・生産の
マルチプレーヤー

工業製品は、多くのプラスチック部品で構成されています。これらの部品はプラスチック成型によって量産され、その品質は型の精度に大きく左右されます。この職種では、3DCADでモデリング、金型製作用モデルから金型設計、その金型図面からフライス盤で加工、ヤスリの磨き作業を経て金型を仕上げます。この金型を用いて、射出成形にて製品を製作し、その精度を競います。
競技時間12時間

③ 精密機器組立て Instrument Making



1/1000mmの精度

この職種の技能は、自動車部品、家電品の部品の試作開発、特注品など、自動化できない高度な加工組み立てに活かされています。鋼や黄銅の部品を機械加工(旋盤、フライス盤、平面研削盤)と、手作業(ヤスリ)により、1/1000mmの精度で加工し、組み立てを行います。工作機械の能力を遙かに超えた、人手による超精密仕上げの技です。競技時間 7 時間

④ メカトロニクス Mechatronics



2人の連携がカギ

工場の自動生産設備を模倣した装置の設計、組立て、調整、プログラミングと保守を行います。この技術・技能は特に自動車、家電など量産製品の製造ライン効率化のための自動化に活用されています。競技時間 7 時間

⑤ 機械製図 Mechanical Drawing & Design



3次元の図面作成

すべての工業製品は図面に基づいて製作されています。製図用ソフト(CAD)の図面には、形状、寸法、加工方法、寸法精度などの情報が含まれています。図面の良し悪しで、製品価値が大きく左右されます。この競技では、CADソフトを用いて、機械の設計図(図面)から部品図を製作したり、実際の機械部品を測定して、3次元の図面を作成します。競技時間 6 時間

⑥ 旋盤 Turning



鍛錬の技でミクロの精度

旋盤は、工作物を機械の軸に固定し、回転させながら、バイト(刃)で切削します。自動車の車輪、発電機など、回転ある所には、必ず軸があり、旋盤で加工されます。この職種では、未加工の丸棒 6 個を使って、切削加工し、組み立て、円滑に動くようにします。競技時間 5 時間 45 分

⑦ フライス盤 Milling



マイクロ加工と
変形精度の技

フライス盤は、平面や溝などを切削加工する工作機械です。定位置で回転しているフライス(回転切削工具)で、材料を前後・左右・上下に動かし、高精度に加工します。この職種では、4つの部品を各々加工した上で、組み立てます。
競技時間 5 時間

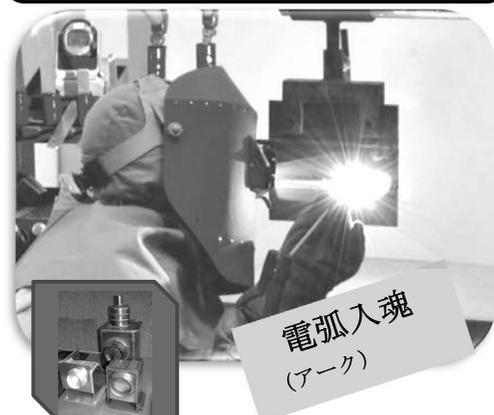
⑧ 構造物鉄工 Construction Steel Work



製缶で0.1mmの精度

構造物は、重要な社会インフラである、高層ビル・橋梁・電力プラント機器等に使われています。鋼板に切断、穴あけ、曲げ、溶接などの加工を行い、複雑な構造物を作り上げます。
競技時間 10 時間

⑨ 電気溶接 Welding



電弧入魂
(アーク)

車両・発電所などの設備・部品は、金属と金属を様々な溶接方法により接合して組み立てられます。モノづくりの基幹技能であるこの職種では、アルミ、ステンレス鋼の組み立て品、圧力容器など5つの課題を作成します。
競技時間 4 時間 25 分

⑩ 電子機器組立て Industrial Electronics



電子機器の設計～保守まで

家電品、産業機器などの工業製品は、エレクトロニクスで制御されています。この職種では、回路図作成、基板設計、はんだ付けによる基板組み立て、故障解析、修理など、設計・試作・製造・保守に至る全ての工程に必要な知識と技能を競います。
競技時間 9 時間 30 分

⑪ 工場電気設備
Industrial Control



列車運行システム・水処理など、公共インフラシステムや工場の自動化ラインは、高度な制御システムで運用されています。
この職種では、図面をもとに制御盤組み立て、プログラムを作成し、設備の異常を診断します。
競技時間 6 時間 20 分

日専校卒 メダル獲得数
2019年度57回大会まで



(戸室選手)
103回卒

(丹野選手)
102回卒

メダル **歴代獲得総数**
金メダル 125
銀メダル 172
銅メダル 172

大会	金	銀	銅	敢闘	入賞計
2019年度	3	3	5	16	27
2018年度	2	10	5	11	28
2017年度	4	8	5	17	34



5. 共有情報

1 学校日課

※職員朝礼[7:50～7:55]

日 課	7時限授業日	4時限授業日
登 校	7:45まで	
清 掃	清掃7:45～8:00	
考勤A SHR	8:00～ 8:15	
1時限	8:20～ 9:05	
2時限	9:15～10:00	
3時限	10:10～10:55	
4時限	11:05～11:50	
昼 食	11:50～12:20	12:00～12:25
リフレッシュ タイム	12:20～12:35	
5時限	12:35～13:20	
6時限	13:30～14:15	
7時限	14:25～15:10	
SHR	15:10～15:15	11:50～12:00
部 活	15:20～17:50 (18:00完全帰寮)	

2 寮日課

○印はチャイム発鳴を示す

日課項目	平日		休日	
	翌日が登校 (日課 A)	翌日が休日 (日課 B)	翌日が休日 (日課 C)	翌日が登校 (日課 D)
起床	○ 6:00			
朝食 整頓	6:00 ~ 6:45			
点呼 (朝)	○ 6:45			
	(管理棟前)		(寮担室前)	
登校	○ 7:40 登校完了7:45迄		無し	
昼食	11:50~12:20			
夕食	17:45~18:30			
入浴	17:00~21:30			
門限	○ 20:25			
点呼 (夕)	○ 20:30			
	(各フロア)	(寮担室前)	(寮担室前)	(各フロア)
清掃	○ 20:30 ~ 20:45			
自習時間 (時間帯の内 1時間以上 連続で行う)	15:30 ~ 21:30 ※1	規定無し	規定無し	15:30 ~ 21:30 ※1
	食堂は夕食時間帯 以外使用可とする。			食堂は夕食時間帯 以外使用可とする。
NET環境 使用許可時 間	15:30 ~ 21:30 (点呼~清掃時間は除く)		9:00~21:30 (点呼~清掃時間は除く)	
就寝準備	21:30 ~ 22:00 ※2			
消灯 (就寝時間)	○ 22:00 ※3			

事務当番・・・16:30~21:30の間、事務当番室で職務に従事

*1:自室・食堂・自習室・プライベート自習室で実施すること

テスト準備期間は連続2時間以上行うこと

*2:各自、自室もしくは各フロアに戻り就寝準備をすること(スマホ使用も21:30まで)

*3:消灯後の自習は認めない。(テスト準備期間含む)

3 日専校校歌

作詞 秋山 信(28回卒)

作曲 吉田 正(25回卒)

1 眉^{まゆ}あげて 空^{あお}を仰^{あお}ごう
此^この空は 世界へ続く
流れも清^{あゆ}き 鮎^{あゆ}川の
水にもまさり 生き抜^ぬかん
おゝ日専校 吾^{われ}等^らが母校

2 大空の 雲^{まろ}を招^{まね}けよ
此^この雲は世界をめぐる
雄^お々^おしく今ぞ この肩に
輿^よ望^{ぼう}をにない 立^た上^ある
おゝ日専校 吾^{われ}等^らが母校

3 声^{こゑ}あげて 歌^{うた}を唄^{うた}おう
此^この歌は 世界へ響^こく
高^{たか}鈴^{すず}山の 眺^{なが}めより
望^{のぞ}みは広く いや高^{たか}し
おゝ日専校 吾^{われ}等^らが母校

4 【Nissenko School Song (English)】

Our spirits are so pure

私たちの精神はとても純粋です

As the river Ayukawa.

鮎川のように

Our hopes are as high

私たちの希望は高い

As the mountain Takasuzu.

高鈴山のように

We all look up to the sky into the global world.

私たちは皆、世界に続く空を見上げます

One for all, all for one

一人は皆のために、皆は一人のために

Oh, oh Nissenko! lasting forever.

日専校は永遠に続く

5 日專寮寮歌

作詞 小沼 幸一郎(29 回卒)

作曲 田澤 阜 (29 回卒)

- | | |
|---|--|
| <p>1 春^{けんこん} 乾^{めぐ} 坤^{とおる} に 回^{めぐ} りては
空^{ことごと} 悉^{さきぎけ} く かすみゆき
梅^{さき} 魁^け けて 桜^も 咲き
九^{きゆうい} 圀^も の 峯^も は 草^も 萌^も えて
あゝ青春^も に 望^も み あり</p> <p>3 蜻^{あきつ} 蛉^{むね} 群^{むね} なす 夕^{ゆう} 昏^く れて
聖^{せい} 舎^{しや} に 灯^{とも} 清^ひ き 灯^ひ に
夜^し 々^し と し 収^{おさ} む 工^{こう} の 道^{みち}
邦^{ほう} 家^か の 力^{ちから} あゝ我^{われ} 等^ら
日^{にっ} 專^{せん} 寮^{りやう} に ありてこそ
(注)用語の説明</p> | <p>2 緑^{りよくりん} 林^{あけ} わたる 暁^{かぜ} の 風^{かぜ}
東^{とう} 瀛^{えい} 遥^{はる} か 雲^も は 燃^も え
長^{ちやう} 翔^{しよう} 万^{ばん} 里^り の 陽^ひ は 馳^か けん
晨^{しん} 光^{こう} 浴^あ びて あゝ我^{われ} 等^ら
日^{にっ} 專^{せん} 寮^{りやう} に 健^た けく あり</p> <p>4 松^{しよう} 陵^{りやう} 聖^{せい} 地^ち に 星^{せい} 移^い り
春^{しゅん} 風^{ふう} 秋^{しゅう} 雨^う 逝^ゆ く 年^{ねん} を
喜^き 憂^{ゆう} を 共^{とも} に 睦^{むつ} み つ つ
理^り 想^{じやう} に 挑^{いど} む 雄^お 心^{ごころ} の
あゝ 故^{ふる} 郷^{さと} ぞ 日^{にっ} 專^{せん} 寮^{りやう}</p> |
|---|--|

- ・乾坤(天と地)・九圀(周圀、周り)・東瀛(東方の海、ここでは太平洋)・長翔万里(遥か遠い)・雄心(勇ましい心)
- ・晨光(朝陽、夜明けの太陽の光)・蜻蛉(トンボ)・孜々(飽くことなく、努力を重ねる)・邦家(日本)・松陵(松と丘)

(意訳) 1 春、空一面に霞が立ち込め、天も地もすっかり春らしくなった。

先に梅が、そして桜が咲いて、周囲の山々の草木も活き活きとしている。

私たちも今、人生の春、青春真っ只中。将来への希望に大きく胸をふくらませている。

- 2 夏、山々の緑には、さわやかな朝の風が吹き、
遥か太平洋の空には、雄大な雲が浮かんでいる。
世界を駆け巡る太陽の光が、
遥か遠くから私たちの上にも降り注ぐ。
朝陽を浴びて、我ら日專寮生も、
やる気満々、元気いっぱいだ。

- 3 秋、トンボが群れになって、夕空を飛んでいる。
日專寮に明かりが灯る。
私たちは、モノづくりの匠をめざし、
飽くことなく、日夜、懸命に努力している。
日本の力は、私たちの肩に掛かっている。
その自負と誇りを、寮の仲間同士で支えあっている。

- 4 緑の木々に囲まれ、伝統ある寮が成沢の丘にある。
この地で、春夏秋冬、歳月を重ね、
仲間として、喜びや憂いを共にしながら、仲良く過ごしてきた。
将来の理想、目標に挑戦する勇ましい心を、
日專寮が育んでくれた。
私たちの人生の出発点、故郷、あゝ我が日專寮！

6 ジュニアマイスター

取得目安	1 学年		2 学年		3 学年	
	技	<p>【ジュニアマイスター顕彰】 特別表彰 60点以上</p> <p>ゴールド 45点以上 シルバー 30点以上</p>	<p>電子機器組立3級(B)</p> <p>JIS半自動溶接基本級(B)</p> <p>機械組立3級(B)</p> <p>普通旋盤3級(B)</p>	<p>電気機器シーケンス制御3級(B)</p> <p>JIS 被覆アーク溶接基本級(B)</p> <p>機械組立2級(A)</p> <p>機械検査3級(B)</p>	<p>電子機器組立2級(A)</p> <p>JISステンレス基本級(B)</p> <p>金型仕上げ2級(A)</p> <p>普通旋盤2級(A)</p>	<p>JIS半自動溶接専門級(A)</p>
能	<p>【ジュニアマイスター点数表】 A:20 B:12 C:7 D:4 E:2 F:1 G:0</p>					
ビジネススキル	<p>計算技術検定3級(E)</p> <p>リスニング英語検定3級(E)</p> <p>日本語検定4級(G)</p> <p>日本語検定4級(G)</p>	<p>計算技術検定2級(C)</p> <p>リスニング英語検定2級(C)</p> <p>日本語検定3級(F)</p> <p>日本語検定3級(F)</p>	<p>計算技術検定1級(A)</p> <p>リスニング英語検定1級(B)</p> <p>危険物取扱者乙種4類(D)</p> <p>※同一資格の場合には上位等級が優先される</p>			
任意選択	<p>環境社会検定(eco)(E)</p> <p>実用英語検定3級(F)</p> <p>パソコン利用技術検定3級(F)</p>	<p>品質管理検定(QC)4級(E)</p> <p>工業英語検定4級(E)</p> <p>パソコン利用技術検定2級(E)</p> <p>パソコン利用技術検定2級(E)</p>	<p>各種危険物取扱者(E)</p> <p>実用英語検定準2級(E)</p> <p>実用英語検定2級(C)</p> <p>実用英語検定2級(C)</p>	<p>マシニング3級(B)</p> <p>品質管理検定(QC)3級(D)</p>	<p>ITパスポート(B)</p>	

7 日専校ペップトーク集

場 面	ペップトーク
頑張ってたのにかきに取り組んでいた人が失敗したとき	本気の失敗は価値がある
練習などでミスをして落ち込んでしまったとき	失敗あっての成功
失敗したとき	完璧な人間なんていない
部活の準備など急いでほしいとき	早くやれば、この後の効率が上がるよ。頑張ろう
ミスしてしまったとき	なんでそうなったのか考えて。次、成功させよう
意味のないことをやっているとき	良いやり方を一緒に考えてみよう
何を考えてるかわからないとき	君の振り返りを教えて
試合に負けたとき	今回の失敗を次に活かそう
調子が上がらないとき	誰にもそういう時はある。切り替えて行こう
自信がない友達に	君はよく頑張ってきたよ。だからあとは楽しんで
教室の掃除をやる時	さあ、クリーンアップ作戦だ。きれいにしよう
実習前、実習中、実習後に	今日も怪我なし、無災害で頑張ろう！
実習で思うように出来なかったとき	一緒に挑戦しよう！
もう少しで目標に届きそうなとき	あと少しだ。頑張れ！
試験前の緊張しているとき	今まで、コツコツ学習してきたから大丈夫。自分を信じて頑張ろう
大会でミスをしてしまったとき	はじめは誰も初心者だから。いっぱいミスして、いっぱい学ぼう。いつかきっと上手に出来るよ！
公式試合でミスをしてしまったとき	大丈夫。まだ試合は始まったばかり。切り替えて次行こう。最後までやり抜こう
次の大会へのきつががかった大事な試合で	ここまでよく頑張った！次の相手は今までよりも遥かに強い。だからこそ練習の成果を試すチャンスだ
後輩が記録が伸びなくてやる気が出ないとき	お前なら絶対行ける。この試合、存分に楽しんでこい！
怒られたとき	怒られたところをよくよく考えてみよう。自分の欠点が見えてくるはずだ
旋盤で品物の寸法が入らないとき	「なんで入らないの！！」と怒らない。「なぜ寸法が入らないと思う？」と聞いてみよう。本人が気づくように
これに勝てば全国に行ける大事な試合前に	緊張しているようだね。大丈夫、真剣に取り組んでいる証拠だ。あともうひと踏ん張りだ。全力で行こう

Winners never quit. Quitters never win.

勝者は途中であきらめない
投げ出す者に勝利は来ない

**ROAD TO
MEISTER**

日專校